

Niniejsze ogłoszenie w witrynie TED: <http://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:232413-2017:TEXT:PL:HTML>

**Polska-Zielona Góra: Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych
2017/S 115-232413**

Ogłoszenie o zamówieniu

Dostawy

Dyrektywa 2004/18/WE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca

I.1) Nazwa, adresy i punkty kontaktowe

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "Masterchem" Marcin Wiśniewski, Piotr Wasilewski Spółka jawna
KRS 0000145457

Przylep – 22 Lipca 86 D

Punkt kontaktowy: Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "Masterchem" Marcin Wiśniewski, Piotr Wasilewski Spółka
jawna

Osoba do kontaktów: Wojciech Wasilewski

66-015 Zielona Góra

Polska

Tel.: +48 683240856

E-mail: oferty@mch.com.pl

Faks: +48 683240859

Adresy internetowe:

Ogólny adres instytucji zamawiającej: www.mch.com.pl

Więcej informacji można uzyskać pod adresem: Powyższy(-e) punkt(-y) kontaktowy(-e)

Specyfikacje i dokumenty dodatkowe (w tym dokumenty dotyczące dialogu konkurencyjnego oraz dynamicznego systemu zakupów) można uzyskać pod adresem: Powyższy(-e) punkt(-y) kontaktowy(-e)

Oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu należy przysyłać na adres: Powyższy(-e) punkt(-y) kontaktowy(-e)

I.2) Rodzaj instytucji zamawiającej

Inna: przedsiębiorstwo – spółka jawna

I.3) Główny przedmiot lub przedmioty działalności

Inny: 22.22 z produkcja opakowań z tworzyw sztucznych

I.4) Udzielenie zamówienia w imieniu innych instytucji zamawiających

Sekcja II: Przedmiot zamówienia

II.1) Opis

II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu przez instytucję zamawiającą:

Linie do produkcji zamknięć – zadanie 2 (nr 6-lrpo-2017)

II.1.2) Rodzaj zamówienia oraz lokalizacja robót budowlanych, miejsce realizacji dostawy lub świadczenia usług

Dostawy

Kupno

Główne miejsce lub lokalizacja robót budowlanych, miejsce realizacji dostawy lub świadczenia usług: Zielona Góra, województwo lubuskie
Kod NUTS PL432

II.1.3) **Informacje na temat zamówienia publicznego, umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów (DSZ)**

II.1.4) **Informacje na temat umowy ramowej**

II.1.5) **Krótki opis zamówienia lub zakupu**

10 linii do produkcji zamknięć:

Linia typu A – wtryskarka jednokomponentowa 28 t, Ilość: 1 kpl.

Linia typu B – wtryskarka jednokomponentowa 50 t, Ilość: 2 kpl.

Linia typu C – wtryskarka jednokomponentowa 80 t, Ilość: 3 kpl.

Linia typu D – wtryskarka jednokomponentowa 120 t, Ilość: 1 kpl.

Linia typu E – wtryskarka jednokomponentowa 160 t, Ilość: 1 kpl.

Linia typu X – wtryskarka dwukomponentowa 120 t, Ilość: 1 kpl.

Linia typu Y – wtryskarka dwukomponentowa 120 t, Ilość: 1 kpl.

Dostawa, montaż, szkolenie z obsługi, instalacja i uruchomienie.

Szczegółowy opis przedmiotu zapytania ofertowego - poniżej.

II.1.6) **Wspólny Słownik Zamówień (CPV)**

42994200

II.1.7) **Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)**

II.1.8) **Części**

To zamówienie podzielone jest na części: nie

II.1.9) **Informacje o ofertach wariantowych**

II.2) **Wielkość lub zakres zamówienia**

II.2.1) **Całkowita wielkość lub zakres:**

Specyfikacja techniczna

Wymagania wspólne dla każdej z linii

1. Serwonapędy pomp hydraulicznych
2. Jednostka plastyfikująca przystosowana do przetwórstwa tworzyw z wypełniaczami do 30%
3. Jednostka plastyfikująca odporna na korozję
4. Ślimak/ ślimaki* o podwyższonych parametrach mieszających tj. głowica z geometrią mieszającą
5. Sygnał/ sygnały* do sterowania dozownikiem/ dozownikami* barwnika
6. Zawór magnetyczny powietrza sterowany w sekwencji maszyny
7. Dowolnie programowalne 4 wejścia +4 wyjścia
8. Gniazdo elektryczne do podłączenia urządzeń peryferyjnych 1x230V+1x400V 16A
9. Dostęp zewnętrznego oprogramowania przez interfejs Euromap 63
10. Przystosowanie do sterowania manipulatorem / robotem
11. Certyfikat CE gniazda produkcyjnego tj. wtryskarka oraz robot/ manipulator
12. Dostawa, montaż, instalacja i uruchomienie

* dotyczy maszyn dwukomponentowych

===

Wymagania szczegółowe dla każdej z linii

Linia typu A – wtryskarka jednokomponentowa

Ilość: 1 kpl.

1. Minimalna siła zwarcia [t] - 28
2. Minimalna wysokość formy [mm]- 150
3. Minimalny dostępny prześwit między płytami [mm]- 450
4. Minimalna wielkość płyt mocujących [mm]- 500x400
5. Pojemność wtrysku [cm³]- 65-90
6. Minimalne ciśnienie wtrysku [bar]- 2000
7. Ilość gorących kanałów do form wtryskowych [szt.]-8
8. Ilość napędów rdzeni hydraulicznych z funkcją podtrzymania ciśnienia w czasie wtrysku [szt.] – 1
9. Dodatkowe wyposażenie: Manipulator pneumatyczny do gałązek

Linia typu B– wtryskarka jednokomponentowa

Ilość: 2 kpl.

1. Minimalna siła zwarcia [t] - 50
2. Minimalna wysokość formy [mm]- 200
3. Minimalny dostępny prześwit między płytami [mm]- 500
4. Minimalna wielkość płyt mocujących [mm]- 500x400
5. Pojemność wtrysku [cm³]- 150-200
6. Minimalne ciśnienie wtrysku [bar]- 2000
7. Ilość gorących kanałów do form wtryskowych [szt.]-8
8. Ilość napędów rdzeni hydraulicznych z funkcją podtrzymania ciśnienia w czasie wtrysku [szt.] – 2
9. Dodatkowe wyposażenie: Manipulator pneumatyczny do gałązek

Linia typu C – wtryskarka jednokomponentowa

Ilość: 3 kpl.

1. Minimalna siła zwarcia [t] - 80
2. Minimalna wysokość formy [mm]- 250
3. Minimalny dostępny prześwit między płytami [mm]- 600
4. Minimalna wielkość płyt mocujących [mm]- 650x600
5. Pojemność wtrysku [cm³]- 150-200
6. Minimalne ciśnienie wtrysku [bar]- 2000
7. Ilość gorących kanałów do form wtryskowych [szt.]-12
8. Ilość napędów rdzeni hydraulicznych z funkcją podtrzymania ciśnienia w czasie wtrysku [szt.] – 2
9. Dodatkowe wyposażenie: Robot serwo-3-osiowy

Linia typu D – wtryskarka jednokomponentowa

Ilość: 1 kpl.

1. Minimalna siła zwarcia [t] - 120
2. Minimalna wysokość formy [mm]- 300
3. Minimalny dostępny prześwit między płytami [mm]- 750
4. Minimalna wielkość płyt mocujących [mm]- 700x650
5. Pojemność wtrysku [cm³]- 250-300
6. Minimalne ciśnienie wtrysku [bar]- 2000
7. Ilość gorących kanałów do form wtryskowych [szt.]-12
8. Ilość napędów rdzeni hydraulicznych z funkcją podtrzymania ciśnienia w czasie wtrysku [szt.] – 2
9. Dodatkowe wyposażenie: Robot serwo-3-osiowy

Linia typu E – wtryskarka jednokomponentowa

Ilość: 1 kpl.

1. Minimalna siła zwarcia [t] - 160

2. Minimalna wysokość formy [mm]- 300
3. Minimalny dostępny prześwit między płytami [mm]- 750
4. Minimalna wielkość płyt mocujących [mm]- 750x750
5. Pojemność wtrysku [cm³]- 300-400
6. Minimalne ciśnienie wtrysku [bar]- 2000
7. Ilość gorących kanałów do form wtryskowych [szt.]-12
8. Ilość napędów rdzeni hydraulicznych z funkcją podtrzymania ciśnienia w czasie wtrysku [szt.] – 2
9. Dodatkowe wyposażenie: Robot serwo-3-osiowy
Linia typu X – wtryskarka dwukomponentowa
Ilość: 1 kpl.

1. Minimalna siła zwarcia [t] - 120
2. Minimalna wysokość formy [mm]- 300
3. Minimalny dostępny prześwit między płytami [mm]- 750
4. Minimalna wielkość płyt mocujących [mm]- 700x650
5. Pojemność wtrysku [cm³] – agregat wtryskowy:
nr 1 – poziomy: 250-300
nr 2 – skośny: 90-120
6. Minimalne ciśnienie wtrysku [bar] - 2 000
7. Ilość gorących kanałów do form wtryskowych [szt.] - 12
8. Ilość napędów rdzeni hydraulicznych z funkcją podtrzymania ciśnienia w czasie wtrysku [szt.] – 2
9. Dodatkowe wyposażenie: Robot serwo-3-osiowy
Linia typu Y – wtryskarka dwukomponentowa
Ilość: 1 kpl.

1. Minimalna siła zwarcia [t] - 160
2. Minimalna wysokość formy [mm]- 300
3. Minimalny dostępny prześwit między płytami [mm]- 750
4. Minimalna wielkość płyt mocujących [mm]- 750x750
5. Pojemność wtrysku [cm³] – agregat wtryskowy:
nr 1 – poziomy: 300-400
nr 2 – skośny: 150-200
6. Minimalne ciśnienie wtrysku [bar] - 2 000
7. Ilość gorących kanałów do form wtryskowych [szt.] - 12
8. Ilość napędów rdzeni hydraulicznych z funkcją podtrzymania ciśnienia w czasie wtrysku [szt.] – 2
9. Dodatkowe wyposażenie: Robot serwo-3-osiowy

II.2.2) **Informacje o opcjach**

Opcje: nie

II.2.3) **Informacje o wznowieniach**

Jest to zamówienie podlegające wznowieniu: nie

II.3) **Czas trwania zamówienia lub termin realizacji**

Sekcja III: Informacje o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym i technicznym

III.1) **Warunki dotyczące zamówienia**

III.1.1) **Wymagane wadia i gwarancje:**

III.1.2) **Główne warunki finansowe i uzgodnienia płatnicze i/lub odniesienie do odpowiednich przepisów je regulujących:**

III.1.3) **Forma prawna, jaką musi przyjąć grupa wykonawców, której zostanie udzielone zamówienie:**

III.1.4) **Inne szczególne warunki**

III.2) **Warunki udziału**

III.2.1) **Sytuacja podmiotowa wykonawców, w tym wymogi związane z wpisem do rejestru zawodowego lub handlowego**

Informacje i formalności konieczne do dokonania oceny spełniania wymogów: Do udziału w niniejszym postępowaniu dopuszczone będą podmioty spełniające poniższe warunki. Niespełnienie jakiegokolwiek z niżej wymienionych warunków skutkować będzie odrzuceniem oferty.

Warunek nr 1. Zdolność techniczna

Do udziału w postępowaniu dopuszczone są podmioty, które dysponują doświadczeniem w realizacji dostaw o zbliżonym charakterze.

Warunek uznaje się za spełniony, gdy Oferent wykaże w ciągu 5 ostatnich lat zrealizowanie minimum 3 dostaw o wartości co najmniej 500 000 zł netto każda.

Zamawiający dokona oceny spełniania tego warunku na podstawie treści złożonego Oświadczenia wraz z wykazem dostaw według formuły „spełnia/nie spełnia”.

Z treści załączonych dokumentów lub oświadczeń musi wynikać jednoznacznie, iż ww. warunek Oferent spełnił.

Warunek nr 2. Podmioty wykluczone

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;

b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający dokona oceny spełniania tego warunku na podstawie treści złożonego Oświadczenia (będącego elementem załącznika nr 1 „Formularz oferty”) według formuły „spełnia/nie spełnia”.

III.2.2) **Zdolność ekonomiczna i finansowa**

III.2.3) **Kwalifikacje techniczne**

III.2.4) **Informacje o zamówieniach zastrzeżonych**

III.3) **Specyficzne warunki dotyczące zamówień na usługi**

III.3.1) **Informacje dotyczące określonego zawodu**

III.3.2) **Osoby odpowiedzialne za wykonanie usługi**

Sekcja IV: Procedura

IV.1) **Rodzaj procedury**

IV.1.1) **Rodzaj procedury**

Otwarta

IV.1.2) **Ograniczenie liczby wykonawców, którzy zostaną zaproszeni do składania ofert lub do udziału**

IV.1.3) **Zmniejszenie liczby wykonawców podczas negocjacji lub dialogu**

IV.2) Kryteria udzielenia zamówienia

IV.2.1) Kryteria udzielenia zamówienia

Oferta najkorzystniejsza ekonomicznie z uwzględnieniem kryteriów kryteria określone poniżej

1. Cena całkowita netto dostawy [Zasady punktacji: Liczba punktów w kryterium będzie przyznawana według poniższego wzoru: $K1 = \text{Cena minimalna tj. najniższa cena spośród badanych ofert. /Cena badanej oferty} * 90$. W przypadku wpływu ofert sporządzonych w różnych walutach będą one porównywane w walucie PLN. Do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego sporządzenie protokołu wyboru ofert]. Waga 90

2. Okres gwarancji [Zasady punktacji Przedmiotem oceny jest gwarancja liczona od daty uruchomienia. Punkty w ramach kryterium będą przyznawane według poniższego wzoru: $K2 = \text{Gwarancja badana/ Gwarancja max} * 10$. Gdzie: - Gwarancja badana- ilość miesięcy w badanej ofercie - Gwarancja max- najdłuższa gwarancja spośród badanych ofert Uwaga: Jeśli oferta uwzględnia różne okresy gwarancji dla poszczególnych elementów (np. wtryskarka i robot) to w ramach kryterium oceniana będzie krótsza gwarancja ujęta w danej ofercie]. Waga 10

IV.2.2) Informacje na temat aukcji elektronicznej

IV.3) Informacje administracyjne

IV.3.1) Numer referencyjny nadany sprawie przez instytucję zamawiającą:
6-LRPO-2017

IV.3.2) Poprzednie publikacje dotyczące tego samego zamówienia
nie

IV.3.3) Warunki otrzymania specyfikacji, dokumentów dodatkowych lub dokumentu opisowego

IV.3.4) Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu
20.7.2017

IV.3.5) Data wysłania zaproszeń do składania ofert lub do udziału zakwalifikowanym kandydatom

IV.3.6) Języki, w których można sporządzać oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu

IV.3.7) Minimalny okres, w którym oferent będzie związany ofertą
Do: 31.8.2017

IV.3.8) Warunki otwarcia ofert

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.1) Informacje o powtarzającym się charakterze zamówienia

VI.2) Informacje o funduszach Unii Europejskiej

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: tak
Podać odniesienie do projektu (projektów) i/lub programu (programów): Zamówienie jest planowane w ramach projektu dofinansowanego z Regionalnego Programu Operacyjnego – Lubuskie 2020 Osi Priorytetowej 1 Gospodarka i innowacje dla Działania 1.5 Rozwój sektora MŚP dla Poddziałania 1.5.1 Rozwój sektora MŚP – wsparcie dotacyjne.

Projekt nr RPLB.01.05.01-08-0025/16, tytuł: Uruchomienie produkcji zamknięć.

VI.3) Informacje dodatkowe

Dane zamawiającego: NIP 973-06-14-179, REGON 971199484, KRS 0000145457

==

Kod CPV

42994200-2 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

42994000-0 Maszyny do obróbki gumy i tworzyw sztucznych

==

Cel zamówienie Celem jest zakup maszyn do produkcji zamknięć (nakrętki, kapy, i inne)

==

Termin realizacji przedmiotu zamówienia Nie dłuższy niż 7 miesięcy od udzielenia zamówienia

==

Wymagania dla ofert

1. Ofertę należy sporządzić na Formularzu oferty (załącznik nr 1 do niniejszego zapytania) oraz oferta powinna zawierać wypełniony FORMULARZ Specyfikacji technicznej będący elementem załącznika nr 1.

2. Formularz w wersji edytowalnej będzie dostępny w okresie zbierania ofert - na stronie internetowej Spółki www.mch.com.pl (zakładka: Aktualności).

3. Oferta powinna być uzupełniona o dowody spełniania Warunku nr 1

4. Oferta może zawierać dodatkowe załączniki, np. katalogi, prezentacje.

5. Oferta musi zawierać co najmniej następujące elementy:

— Pełne dane identyfikujące oferenta (w tym nazwa, adres, nr NIP),

— Cenę całkowitą netto każdej z linii

— Termin ważności oferty

— Dane osoby do kontaktu

==

Składanie ofert

Ofertę prosimy przekazać:

- w wersji elektronicznej: na adres e-mail: oferty@mch.com.pl .

- pocztą tradycyjną do siedziby Masterchem, tj. ul. Przylep – 22 Lipca 86 D, 66-015 Zielona Góra

- osobiście do siedziby Masterchem, tj. ul. Przylep – 22 Lipca 86 D, 66-015 Zielona Góra

Uwaga 1. Liczy się data wpływu do siedziby, nie data wysyłki.

Uwaga 2. Uprzejmie prosimy o podawanie numeru zapytania tj. 6-Irpo-2017 w korespondencji związanej z postępowaniem.

==

Upublicznienie zapytania

- Na stronie internetowej: www.mch.com.pl (zakładka: Aktualności)- tutaj dostępny jest zał. nr 1. Formularz oferty.

- w Suplemencie do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej (elektroniczna wersja publikacji TED (<http://ted.europa.eu/>))

==

Pozostałe informacje

a) Oferty częściowe. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

b) Zmiany umowy.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego z następujących powodów:

i. wystąpienia zmiany przepisów prawa w zakresie realizacji przedmiotu umowy i konieczności dostosowania do nich zapisów umowy,

ii. zmiany warunków i terminów płatności w przypadku gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy

iii. zmiany terminu wykonania zamówienia w przypadku, gdy z powodów niezależnych od stron nie będzie możliwe wykonanie zamówienia w zakładanym terminie,

iv. Innych uzasadnionych przyczyn pod warunkiem, że zaszły okoliczności, niezależne od zamawiającego lub oferenta

Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu powyżej:

i. zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);

ii. zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej), danych teleadresowych, osób wskazanych do kontaktów między Stronami;

c) Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.

d) Jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana uchyli się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

e) Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać lub zmienić swoją ofertę.

f) W toku porównywania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

g) Spółka jest zobowiązana na mocy przepisów krajowych do opublikowania ogłoszenia o poszukiwaniu dostawcy ze względu na aplikowanie o środki publiczne w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego – Lubuskie 2020, Osi Priorytetowej 1 Gospodarka i innowacje dla Działania 1.5 Rozwój sektora MŚP dla Poddziałania 1.5.1 Rozwój sektora MŚP – wsparcie dotacyjne.

h) Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje Zamawiającego do żadnego określonego działania:

- Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.

- Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmian zapytania ofertowego w trakcie okresu zbierania ofert.

==

Osoba do kontaktu Wojciech Wasilewski – Dyrektor Generalny

Tel: +48 68 324 08 56, Fax: +48 68 324 08 59

oferty@mch.com.pl

VI.4) **Procedury odwoławcze**

VI.4.1) **Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze**

VI.4.2) **Składanie odwołań**

VI.4.3) **Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań**

VI.5) **Data wysłania niniejszego ogłoszenia:**

15.6.2017